



BOTAMENT® ATE Max

防水密封 降噪隔音 衝擊吸收 磁磚底鋪型多功能薄膜

BOTAMENT ATE Max是一種 3 合 1 多功能防水膜，用於室內和室外由磁磚和天然石材製成的地坪鋪面之底層鋪設。該產品結合了防水密封、衝擊吸收和腳步聲降噪隔音的功能。此外，材料內部交聯的管狀結構確保了鋪面和基材之間的張力得以有效降低避免裂縫傳遞至上方鋪面材料。

產品性能

- ❖ 剛性覆蓋物的彈性衝擊吸收
- ❖ 適用於重要或低齡期的基材
- ❖ 腳步聲降噪效果
- ❖ 極致平坦性
- ❖ 超高裂縫橋接性
- ❖ 降低鋪面與基材間的張力
- ❖ 快速且輕鬆的安裝工序
- ❖ 極佳抗老化穩定性

使用範圍

BOTAMENT ATE Max 適用於下列基材:

- ❖ 固化至可步行時的水泥砂漿(加熱和未加熱型)
- ❖ 混凝土(尤其是齡期 ≥ 4週的新澆置混凝土)
- ❖ 硫酸鈣砂漿 ≤ 1.0 CM-%
- ❖ 膠合板和OSB定向纖維板
- ❖ 舊磁磚
- ❖ 瀝青混凝土或砂漿(IC 10)
- ❖ 氧化鎂砂漿
- ❖ 混合性基材
- ❖ 開裂或穩定的地板

基材整備

基材應符合下列條件:

- ❖ 乾燥至微濕(無明水)，乾淨且無霜
- ❖ 穩固不鬆動
- ❖ 無油脂、水泥漿、脫膜劑、燒結物、溫泉泉華、蜂窩孔隙、砂漿突出物與鬆動物質
- ❖ 切除水平面突出物並整平表面
- ❖ 準確地對齊和呈現直角

其他應注意事項:

- ❖ 去除舊鋪面和鬆散以及水溶性地坪黏著劑殘留物
- ❖ 既有裂縫必須使用專業方式修復密封
- ❖ 使基材平整化
- ❖ 首先在多孔區域或孔隙上以鏟刀塗抹一層刮塗層(如 BOTAMENT® M 21 Classic)
- ❖ 使用BOTAMENT® D 1 Speed (未稀釋)對具有牢固粘附的非水溶性地板黏著劑殘留物、非吸收性基材和舊瓷磚覆蓋物的區域進行打底作業
- ❖ 吸收性礦物質基材必須用BOTAMENT® D 11或D 1 Speed進行打底作業

- ❖ 含水量 ≤ 0.5 CM-%硫酸鈣砂漿打底作業
如使用BOTAMENT®快速硬化磁磚黏著劑進行貼膜時，應採BOTAMENT® D 1 Speed (1:1加水稀釋後塗覆兩道)或BOTAMENT® D 11 (無稀釋塗覆兩道)。
如使用BOTAMENT®一般磁磚黏著劑進行貼膜時，應採BOTAMENT® G 140或BOTAMENT® E 120 (未固化時撒上G 140和E 120石英砂)。

硫酸鈣砂漿含水量 > 0.5 CM-%時，請勿打底。

對於潮濕敏感的木質基材，我們推薦使用BOTAMENT® G 140 or E 120底塗。

技術資料

基礎材質	雙面層壓無紡布 熱塑性聚乙烯膜
顏色	頂面無紡布 底面無紡布 膜 白 灰 灰
包裝	15 m 捲 (18 捲/ 棧板)
儲存條件	在乾燥陰涼的環境中保存
厚度	1.8 mm
寬度	1.0 m
單位面積質量	850 g/m ²
耐溫性能	- 30 °C 至 + 90 °C
熱阻R	0.029 m ² K/ W
熱導率 λ	0.062 W/ mK
全貼合陶瓷覆蓋物下的 腳步聲改善效能 (遵循 EN ISO 140-8標準)	~ 10 dB

腳步聲的降噪改善取決於安裝情況與條件，在實際狀況中所實現性能可能不同於實驗室數據。



BOTAMENT® ATE Max

防水密封 降噪隔音 衝擊吸收 磁磚底鋪型多功能薄膜

使用方法

整備

- ❖ 攤開BOTAMENT® ATE Max並使標記面朝上
- ❖ 使用地毯刀或剪刀剪成合適的大小與形狀

BOTAMENT® ATE Max衝擊吸收用途之安裝工法

- ❖ 將BOTAMENT®磁磚黏著劑鏝抹在整備好的基材上(鋸齒鏝刀:6 mm)
- ❖ 在磁磚黏著劑開放時間內將BOTAMENT® ATE Max對準接縫貼合
- ❖ 使用橡膠滾輪或抹子按壓BOTAMENT®ATE Max
- ❖ 避免膜內產生氣泡或十字狀交錯接縫
- ❖ 讓磁磚黏著劑完全乾燥
- ❖ 隨後使用膠帶(至少20mm寬)在接縫區粘貼以避免聲音由接縫處穿透傳遞

之後的磁磚安裝可選用BOTAMENT®磁磚黏著劑。對於天然石材的應用，我們推薦使用MULTISTONE®產品系統。

BOTAMENT® ATE Max複合防水密封用途之安裝工法

- ❖ 將BOTAMENT® M 21 Classic, M 21 HP, M 21 HP Speed或M 29 HP磁磚黏著劑鏝抹在整備好的基材上(鋸齒鏝刀:6 mm)
- ❖ 在磁磚黏著劑開放時間內將BOTAMENT® ATE Max對準接縫貼合
- ❖ 使用橡膠滾輪或抹子按壓BOTAMENT®ATE Max
- ❖ 避免膜內產生氣泡或十字狀交錯接縫
- ❖ 讓磁磚黏著劑完全乾燥

BOTAMENT® ATE Max搭配磁磚黏著劑BOTAMENT® M 21 Classic, M 21 HP, M 21 HP Speed以及M 29 HP之系統性搭配為獲得建築監管單位認證且批准之有效系統。

所有膜與膜之接縫以及接頭、內外角等均使用BOTAMENT® SB 78密封膠帶和配件黏貼。密封膠帶和配件的黏貼必須使用BOTAMENT® MD 1 Speed彈性防水密封砂漿完成。

後續的磁磚安裝作業可以搭配BOTAMENT® M 21 Classic, M 21 HP, M 21 HP Speed或M 29 HP磁磚黏著劑以獲得最佳效益。

重點提示

如果木材基材足夠穩定且無振動，則可以將BOTAMENT ATE Max直接應用到木質基材上。否則，木質基材必須先用 BOTAMENT M 53 Extra纖維強化自平性砂漿(≥ 10 mm)加固。

在戶外區域，放置在BOTAMENT ATE Max上的陶瓷材料的厚度必須≥ 7.5 mm。

硫酸鈣砂漿層的表面必須在施工前進行研磨，以去除脫落層或分離層。

原則上，找平層必須安裝在BOTAMENT ATE Max之下。基材中的伸縮縫通常必須複製。

BOTAMENT ATE Max安裝後必須防止潮濕、強烈陽光照射和劇烈的溫度變化，直到接著劑完全固化。

BOTAMENT ATE Max適用於交通負荷較輕的區域，例如汽車陳列室或銷售廳。在這種情況下，所選之陶瓷覆蓋物的斷裂力F(N) (根據 EN ISO 10545-4) 必須至少為 3.000 N。

BOTAMENT ATE Max應用於新水泥砂漿層的提示

BOTAMENT ATE Max可用於陶瓷覆蓋物下的加熱或非加熱的水泥砂漿地坪，安裝時間始於水泥砂漿地坪可供後續作業與踩踏的時程。ATE Max的安裝施工最遲必須在水泥砂漿層安裝後的第五天完成。

地暖設備使用不得早於磁磚鋪設完成後的 21 天內。從 25 °C 的最大初始溫度開始運轉。

在這種情況下，必須考慮以下幾點：

根據當前的技術規則，必須遵守 28 天的等待期以及根據各自國家指南定義的最大含水率。如果發生偏離，出於法律原因，必須提前對客戶進行告知。在任何情況下都建議簽署此類執行的書面協議。

BOTAMENT® ATE Max

防水密封 降噪隔音 衝擊吸收 磁磚底鋪型多功能薄膜



BOTAMENT® ATE Max應用到含水率為>0.5CM-% ≤1.0CM-%的硫酸鈣砂漿層上的提示

在這種情況下，BOTAMENT® ATE Max的安裝應採用 BOTAMENT® P 450彈性鑲木地板黏著劑(鋸齒鏟刀:4 mm)作業，並且無需事先打底。在後續的磁磚鋪設之前，必須允許至少 24 小時的乾燥時間。

在這種情況下，必須考慮以下幾點：
根據當前的技術規則，硫酸鈣砂漿必須遵守各自國家指南中規定的最大含水率。如果發生偏離，出於法律原因，必須提前對客戶進行告知。在任何情況下都建議簽署此類執行的書面協議。

磁磚覆蓋完成後，在啟用地暖設備之前，必須遵守以下等待黏著劑充分硬化的時間：

BOTAMENT® 磁磚黏著劑	等候時間
M 21 Classic	21 天
M 21 HP	21 天
M 21 HP Speed	5 天
M 29 HP	10 天

從 25 °C 的最大初始溫度開始運轉。

適用於含水率高於有效標準和指南的基材的提示

如果在這些情況下，應使用 > 60 x 60 cm 格式的瓷磚或板材。請提前聯繫我們的技術部門以取得支援。

重要通知：此處提供的信息乃基於我們所知的最佳經驗與知識，但不具有約束力。所有說明內容都必須對應於個別建築專案、應用目的和特定的當地條件。鑑於這些先決條件，我們將對本公司的銷售和交付條款與條件中概述的信息的準確性負責。本公司員工所提出的偏離這些信息的建議只有在得到書面確認後才對我們具有約束力。在任何情況下，都必須遵守公認的技術規則。GB-2105 版。更多技術細節可以在我們網站上的技術資料表中找到：www.botament.com。
MC Building Chemicals • Castleblayney • Co. Monaghan